

ANEXO: Perfil profesional del Técnico de nivel medio en Productos de la Madera

Areas de competencia

1. Diseño y cálculo de proyectos básicos de carpintería y muebles.
2. Abastecimiento y despacho.
3. Elaboración y armado.
4. Terminaciones, preparación del sustrato y acabado superficial.
5. Construcciones menores e instalaciones en obra.
6. Administración y gestión en pequeñas empresas o unidades productivas.

Area de competencia 1:

- Diseño y cálculo de proyectos básicos de carpintería y muebles.

Tareas	Criterios de realización
● Elaborar diseños básicos y propuestas constructivas.	<ul style="list-style-type: none">• Los procesos de medición y toma de datos son suficientes para elaborar el diseño y las propuestas constructivas.• El diseño muestra funcionalidad y conjuga lo estético con lo práctico.• Las medidas y detalles del diseño permiten determinar la cantidad y tipo de materiales a ocupar y son suficientes para ofrecer diferentes propuestas del trabajo a realizar.
● Interpretar planos de muebles y elementos de carpintería.	<ul style="list-style-type: none">• En la interpretación del plano se han identificado correctamente las características del producto (dimensiones, piezas, materiales) y los requerimientos para su elaboración (máquinas, tiempos y otros).
● Elaborar presupuestos.	<ul style="list-style-type: none">• El cálculo de los diferentes componentes se ajusta a las especificaciones de los planos.• Los principales ítems de costos en la elaboración del producto han sido correctamente identificados.• La valorización de los materiales, insumos y mano de obra presupuestados corresponden a valores de mercado.

Area de competencia 2:

■ Abastecimiento y despacho.

Tareas	Criterios de realización
<ul style="list-style-type: none">● Recepcionar y almacenar materia prima e insumos.	<ul style="list-style-type: none">• La calidad, dimensiones, cantidades y/o volúmenes de la materia prima recibida o de los insumos recepcionados han sido controlados y sus especificaciones se encuentran conforme al documento de control (guía de despacho u otro medio) y conforme a los requerimientos de la empresa.• El control y registro de la materia prima o insumos recibidos ha sido realizado correctamente mediante fichas de control o sistemas informáticos.• Las materias primas, insumos o productos dañados o que no cumplen con las especificaciones son rechazados.• Las operaciones con los medios de transporte internos se realizan respetando la integridad de las personas, instalaciones y materiales.• La descarga y manejo de los materiales se efectúa en el lugar apropiado y con los medios adecuados, de modo que no sufran daños y el lugar de almacenamiento (patio de maderas, bodegas) se mantiene ordenado de acuerdo a los criterios establecidos y su acceso es expedito.
<ul style="list-style-type: none">● Controlar existencias de materias primas, insumos y productos.	<ul style="list-style-type: none">• La distribución y ubicación de los materiales y productos facilita su localización y empleo, permite el aprovechamiento del espacio y su conservación en condiciones seguras.• Los productos, materiales e insumos susceptibles a la humedad y a otro tipo de agentes de deterioro, han sido almacenados según especificaciones de los fabricantes o normativas de la empresa.• El registro de las existencias está actualizado de manera de responder satisfactoriamente a la expedición de los pedidos (internos o externos a la empresa).

Tareas	Criterios de realización
<ul style="list-style-type: none">● Seleccionar, realizar y controlar el embalaje de productos.	<ul style="list-style-type: none">• Los productos a embalar dañados o que no cumplen con las exigencias de calidad son rechazados, comunicándose el hecho al encargado superior.• Los embalajes de productos han sido confeccionados de acuerdo a las normas sin causar daños al producto y respetando las condiciones de seguridad y salud laboral.• El sistema de identificación de productos (etiqueta, marca u otros) contiene toda la información prevista (clase de producto, cantidad, número de lote, destino, etc.) y está correctamente adherido en la posición preestablecida.• El embalaje se realiza con los medios adecuados, incorporando todos los complementos (herrajes, elementos sin montar, instrucciones y otros).
<ul style="list-style-type: none">● Preparar y controlar el despacho de productos.	<ul style="list-style-type: none">• Los pedidos son atendidos de acuerdo con las prioridades establecidas en las órdenes de envío y en función de las existencias disponibles.• Los productos han sido cargados sobre los medios de transporte respetando las capacidades máximas de carga y su distribución y fijación es segura sobre éstos, evitando la posibilidad de accidentes o deterioro del producto.• Los medios de transporte son despachados con su sistema de registro (guía de despacho o medio informático) correctamente confeccionado y efectuando los registros mediante documentos de control o sistemas informáticos.

Area de competencia 3:

■ Elaboración y armado.

Tareas	Criterios de realización
<ul style="list-style-type: none"> ● Preparar la madera, máquinas, equipos, herramientas e insumos. 	<ul style="list-style-type: none"> • La madera ha sido chequeada antes de su procesamiento, aplicando las normas de calidad exigidas (dimensiones, defectos de secado, calidades, entre otros). • Las máquinas, equipos, herramientas de trabajo y sus dispositivos de seguridad, para la ejecución de las diferentes partes del proceso, se encuentran en condiciones operativas permitiendo iniciar los trabajos de manera segura. • La calibración de la máquinas y herramientas permite que las piezas de madera obtenidas de las pruebas se encuentren dentro de los rangos de calidad y dimensiones exigidas. • Las averías y necesidades de mantenimiento son detectadas rápidamente y se realizan las acciones pertinentes para que las labores de reparación puedan ser ejecutadas oportunamente. • El trazado y marcado ha sido realizado correctamente, permitiendo conocer las dimensiones y forma de las piezas a elaborar, especificándose las caras maestras y su orientación. • Las piezas de madera han sido marcadas y/o trozadas de acuerdo a los grados de clasificación y dimensiones especificadas.
<ul style="list-style-type: none"> ● Elaborar componentes de madera mediante operaciones con máquinas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se mantiene la alimentación de madera hacia las máquinas, disponiéndola de forma que efectúen las operaciones correctamente. • Las máquinas y herramientas de corte han trabajado según normas de funcionamiento y seguridad, cumpliéndose los estándares de producción (aprovechamiento, productividad). • La manipulación de partes y piezas en las distintas estaciones de trabajo no ha ocasionado deterioro de ellas. • Los productos obtenidos se encuentran dentro de los rangos de calidad y dimensiones exigidas y sus defectos, o desviaciones en el estándar, han sido detectados y corregidos oportunamente.

Tareas	Criterios de realización
Continuación	<ul style="list-style-type: none">• Los paquetes destinados a procesos posteriores han sido confeccionados de acuerdo a la normativa de la empresa y sin causar daño al producto.
<ul style="list-style-type: none">● Realizar operaciones de encolado y prensado de la madera mediante procedimiento manual o con máquinas.	<ul style="list-style-type: none">• La preparación del adhesivo se ajustó a las especificaciones establecidas (tipo, cantidad, viscosidad y otros).• La aplicación del adhesivo se realizó según las cantidades requeridas y en las condiciones adecuadas para su correcto fraguado.• El prensado se realizó de acuerdo a los parámetros de presión, temperatura y tiempo sobre la base de la técnica y materiales empleados.• La unión de las piezas ha sido realizada respetando las normas de terminaciones y obteniendo la calidad requerida.
<ul style="list-style-type: none">● Realizar las operaciones de lijado y pulido de componentes.	<ul style="list-style-type: none">• Las piezas con defectos corregibles han sido reparadas mediante la aplicación de masilla u otro sistema.• Se han utilizado las máquinas y herramientas adecuadamente y se han seleccionado materiales abrasivos de acuerdo a la orden de trabajo.• Los productos se encuentran terminados de acuerdo a los requerimientos de calidad y se ha cumplido con los volúmenes y plazos exigidos.
<ul style="list-style-type: none">● Realizar el proceso de armado de los componentes.	<ul style="list-style-type: none">• Los componentes requeridos han sido seleccionados correctamente de acuerdo a los planos u órdenes de trabajo y los medios de unión y/o fijación son los indicados.• La colocación y fijación de las distintas piezas se realizó en forma segura, precisa y sin dañar el material, logrando la resistencia necesaria.
<ul style="list-style-type: none">● Controlar el manejo de subproductos y eliminación de residuos.	<ul style="list-style-type: none">• Los subproductos generados son manipulados convenientemente de manera de ser conducidos a su destino de utilización o eliminación.• Los sistemas de transporte y evacuación de residuos se encuentran funcionando correctamente de modo que estos no entorpezcan el trabajo ni comprometan la seguridad.

Area de competencia 4:

- Terminaciones, preparación del sustrato y acabado superficial.

Tareas	Criterios de realización
<ul style="list-style-type: none"> ● Preparar equipos y productos para las terminaciones y acabados superficiales. 	<ul style="list-style-type: none"> • Los equipos y productos se han seleccionado correctamente de acuerdo al tipo y calidad de la terminación requerida (lacado, sellado, teñido, tapizado y otros). • Los espacios o cabinas de barnizado y las cámaras de secado han sido preparadas de acuerdo al trabajo a realizar. • Los barnices y tintes han sido preparados según las especificaciones del fabricante.
<ul style="list-style-type: none"> ● Efectuar la colocación o aplicación de los productos y realizar el control de calidad. 	<ul style="list-style-type: none"> • Los productos de relleno y de revestimiento se han colocado en la posición, orientación y tensión requerida. • La aplicación de los distintos productos ha sido realizada obteniendo los resultados esperados. • Las condiciones ambientales del lugar de trabajo se mantienen dentro de los rangos aceptables y se han utilizado los elementos de seguridad requeridos. • El consumo de material y el tiempo empleado son los programados. • La calidad de terminación del producto ha cumplido con las especificaciones establecidas.
<ul style="list-style-type: none"> ● Colocar complementos (quincallería). 	<ul style="list-style-type: none"> • Los equipos, herramientas y materiales han sido seleccionados y ajustados de acuerdo a los planos de montaje. • El marcaje de perforaciones y posición de herrajes ha sido efectuado según plano de montaje. • La colocación de complementos ha sido realizada sin causar daño a las piezas y en el tiempo programado. • Los complementos montados se ajustan y funcionan según especificaciones.

Tareas

- Controlar el manejo de subproductos y eliminación de residuos.

Criterios de realización

- Los subproductos generados son manipulados convenientemente de manera de ser conducidos a su destino de utilización o eliminación.
- Los sistemas de transporte y evacuación de residuos se encuentran funcionando correctamente de modo que éstos no entorpezcan el trabajo ni comprometan la seguridad.

Area de competencia 5:

■ Construcciones menores e instalaciones en obra.

Tareas	Criterios de realización
<ul style="list-style-type: none"> ● Preparar y transportar los elementos necesarios para la instalación o construcción en obra. 	<ul style="list-style-type: none"> • Las herramientas, materiales e insumos seleccionados son los adecuados y suficientes para realizar las construcciones, instalaciones y terminaciones. • Las herramientas están correctamente afiladas y preparadas para el trabajo a realizar. • El manejo y transporte de herramientas, materiales e insumos se realizó respetando las normas de seguridad y sin causar daños a éstos.
<ul style="list-style-type: none"> ● Realizar las instalaciones o construcciones menores. 	<ul style="list-style-type: none"> • La utilización de las herramientas manuales y máquinas portátiles se ha efectuado respetando la seguridad de las personas, instalaciones y materiales. • Los componentes han sido elaborados o instalados según formas, dimensiones y calidades de los materiales especificados. • Los ensamblajes, colocación y fijación de muebles, puertas, ventanas y complementos se realizaron con precisión y sin producir daños.
<ul style="list-style-type: none"> ● Realizar las terminaciones y entrega de la obra. 	<ul style="list-style-type: none"> • Las superficies, en las cuales se requiere aplicar productos de terminación, fueron preparadas adecuadamente. • La preparación de los productos de terminación y su aplicación se realizó de acuerdo a las especificaciones del fabricante y a los requerimientos del cliente. • El funcionamiento y calidad del producto terminado está de acuerdo a los requerimientos del cliente.

Area de competencia 6:

- Administración y gestión en pequeñas empresas o unidades productivas.

Tareas	Criterios de realización
<ul style="list-style-type: none"> ● Elaborar proyectos para pequeñas empresa o unidades productivas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Las características del producto, clientes potenciales y precios de mercado han sido identificados. • Los requerimientos de infraestructura, maquinarias, equipos, materiales e insumos han sido determinados, así como la mano de obra involucrada. • La rentabilidad del proyecto ha sido analizada en función de la inversión realizada, los ingresos y los costos.
<ul style="list-style-type: none"> ● Realizar labores de planificación dentro de la empresa. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se han definido objetivos y estrategias de desarrollo a alcanzar por la empresa. • Se identifican ventajas y desventajas internas y externas que posee la empresa en relación a las otras empresas del sector. • Se han analizado y definido formas de financiamiento de: maquinarias, equipos nuevos e infraestructura, si procede; materias primas e insumos; capital de trabajo (leasing, créditos de consumo, créditos hipotecarios, fondos propios, y otros.) • Se han definido estándares de negociación con clientes y proveedores. • Se ha establecido un sistema de manejo de la información de la empresa. • Se han determinado aspectos legales que deben considerarse para el correcto funcionamiento de la empresa.

Tareas	Criterios de realización
<ul style="list-style-type: none">● Definir la estructura organizacional de la empresa.	<ul style="list-style-type: none">• La organización del equipo de trabajo es adecuada a los objetivos y a las funciones y procesos propios de la actividad de la empresa.
<ul style="list-style-type: none">● Realizar labores de dirección dentro de la empresa.	<ul style="list-style-type: none">• El conjunto de acciones que deben realizar los administradores y los sistemas empleados permiten una ejecución eficiente de la tareas encomendadas.
<ul style="list-style-type: none">● Efectuar funciones de control dentro de la empresa.	<ul style="list-style-type: none">• El rendimiento de la empresa ha sido evaluado y se han implementado ajustes cuando corresponde.
<ul style="list-style-type: none">● Administrar el recurso humano dentro de la empresa.	<ul style="list-style-type: none">• El sistema de reclutamiento y selección de personal funciona adecuadamente conforme a los perfiles de cada cargo.• Las formas y condiciones de contrato de personal operan según los objetivos planteados y la actividad de la empresa.• Se han establecido programas de capacitación del personal (cargo a los cuales se capacitará, periodicidad con la que se realizará, área, tema, etc.)